

Система менеджмента качества (СМК)
ООО «Воля» сертифицирована
на соответствие
требованиям
стандарта
ISO 9001:2008

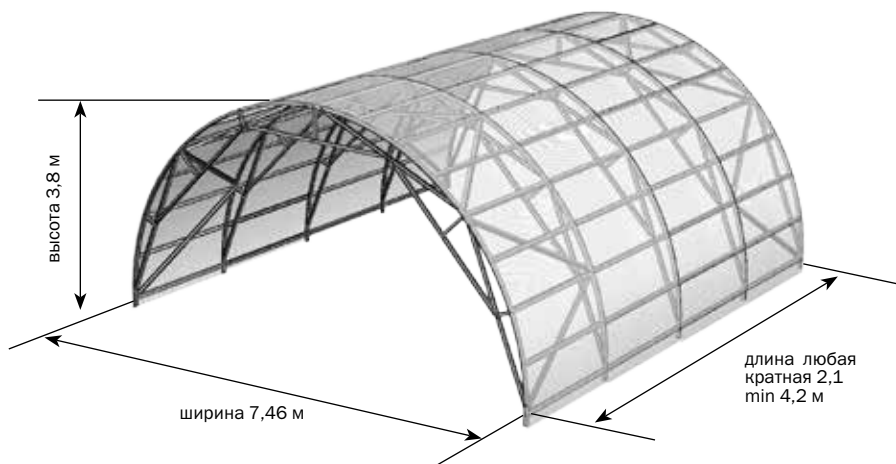


Сертифицировано
Русским Регистром



КОМПАНИЯ
ВОЛЯ
ПРОИЗВОДСТВО ТЕПЛИЦ

НАВЕС-7,5



Технический паспорт

стр. 2-5

Инструкция по сборке

стр. 6-16



Сборку и эксплуатацию навеса следует осуществлять строго в соответствии с инструкцией и правилами эксплуатации, изложенными в техническом паспорте. Технический паспорт обязательно сохранить.

ОПИСАНИЕ

Навес спроектирован и изготовлен в соответствии со СНиП 2.10.07-85 и может использоваться в качестве укрытия для машины, склада и т.д. По прочности к снеговой нагрузке навес соответствует V снеговому району с расчетной снеговой нагрузкой 180 кг/м², что соответствует толщине 0,6 м слежавшегося снега. Такая прочность достаточна для эксплуатации навеса на всей территории России за исключением районов Сахалина и Камчатки, где требуется контроль за величиной снеговой шапки или заказ на дополнительное усиление конструкции навеса.

Ширина навеса - 7,46м. Высота установленного каркаса навеса 3,8м.

Каркас навеса изготовлен из оцинкованного железа толщиной 1 мм и собирается с помощью болтов, гаек и шайб. Навес крепится на грунте без фундамента закапыванием специальных окончаний каркаса или на фундаменте через крепёжные уголки. Тип крепления навеса определяет покупатель.

В комплект входит все необходимое для крепления покрытия.

Комплектация навеса покрытием выполняется по заявке покупателя.

Дополнительно к навесу можно заказать перегородки с дверью и глухие стенки.

| длина навеса | номера пакетов | | | | | | | | | |
|--------------|----------------|----|-----|-----|----|---------|-----|-----|-----|-----|
| | №1 | №2 | №3 | №4 | №5 | вставка | | | | |
| | | | | | | №1 | №2 | №3 | №4 | |
| 4,2м | ++ | ++ | +++ | +++ | + | - | - | - | - | - |
| 6,3м | ++ | ++ | +++ | +++ | + | + | + | + | + | + |
| 8,5м | ++ | ++ | +++ | +++ | + | ++ | ++ | ++ | ++ | ++ |
| 10,6 | ++ | ++ | +++ | +++ | + | +++ | +++ | +++ | +++ | +++ |

Таблица 2 КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЕТАЛЬНАЯ «КАРКАС» (4,2 м)

| маркировка | наименование | количество (шт) | длина (м) |
|-----------------------|---------------------------|-----------------|-----------|
| 1 ПАКЕТ ФЕРМЕР | | | |
| 2-1 | Прогон торцевой | 15 | 1,99 |
| 2-2 | Прогон торцевой нижний | 2 | 1,99 |
| 2 ПАКЕТ ФЕРМЕР | | | |
| 33 | Укос продольной жесткости | 8 | 2,36 |
| 3 ПАКЕТ ФЕРМЕР | | | |
| 4 | Дуга | 4 | 3,08 |
| 4 ПАКЕТ ФЕРМЕР | | | |
| 5-1 | Стяжка дуги нижняя | 2 | 2,73 |
| 5 | Стяжка дуги верхняя | 2 | 2,73 |
| 6 | Стяжка сегмента | 3 | 2,58 |
| 7-1 | Стяжка радиальная 1 | 4 | 0,3 |
| 7 | Стяжка радиальная 2 | 3 | 0,54 |
| B5-1 | Полоса нижней стяжки дуги | 4 | 1,24 |
| 3 | Стопа | 2 | 0,29 |
| 1 | Стойка фундаментная | 2 | 0,84 |
| 5 ПАКЕТ ФЕРМЕР | | | |
| | Винт М6х10 DIN 965 | 168 | |
| | Болт М6х14 DIN 933 | 450 | |
| | Болт М6х20DIN 933 | 102 | |
| | Гайка М6 DIN 934 | 720 | |
| | Шайба 6 | 876 | |
| | Шайба 32х6,3 | 80 | |

Таблица 3 КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЕТАЛЬНАЯ «ВСТАВКА»

| маркировка | наименование | количество (шт) | длина (м) |
|------------------------|---------------------------|-----------------|-----------|
| 1 ПАКЕТ ВСТАВКА | | | |
| 4 | Дуга | 4 | 3,08 |
| 2 ПАКЕТ ВСТАВКА | | | |
| 5-1 | Стяжка дуги нижняя | 2 | 2,73 |
| 5 | Стяжка дуги верхняя | 2 | 2,73 |
| 6 | Стяжка сегмента | 3 | 2,58 |
| 7-1 | Стяжка радиальная 1 | 4 | 0,3 |
| 7 | Стяжка радиальная 2 | 3 | 0,54 |
| B5-1 | Полоса нижней стяжки дуги | 4 | 1,24 |
| 3 | Стопа | 2 | 0,29 |
| 1 | Стойка фундаментная | 2 | 0,84 |
| 3 ПАКЕТ ВСТАВКА | | | |
| 2 | Прогон основной | 15 | 2,08 |
| 2-3 | Прогон основной нижний | 2 | 2,08 |
| 4 ПАКЕТ ВСТАВКА | | | |
| | Винт М6х10 DIN 965 | 52 | |
| | Болт М6х14 DIN 933 | 164 | |
| | Болт М6х20DIN 933 | 40 | |
| | Гайка М6 DIN 934 | 256 | |
| | Шайба 6 | 304 | |
| | Шайба | 40 | |

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Предприятие-изготовитель несёт ответственность за полноту комплектации каркаса навеса.
2. Предприятие-изготовитель несёт ответственность за собираемость навеса в соответствии с инструкцией.
3. Предприятие-изготовитель несёт ответственность за прочность навеса при указанных величинах внешних атмосферных воздействий.
4. Срок предъявления претензий — 12 месяцев со дня покупки.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Гарантийные обязательства не распространяются на случаи:

1. Установка навеса с нарушением требований инструкции.
2. Нарушение правил эксплуатации.
3. Использование навеса не по назначению.
4. Наводнения, ураганы, другие стихийные бедствия.

Дата изготовления:

Предприятие - изготовитель: ООО «Воля» 141983,
г. Дубна Московской области, пер. Северный д.8.

Предприятие - изготовитель несет ответственность за качество продукции в соответствии с ГК РФ.
Предприятие оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию навеса.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ



Не допускается установка навеса без закрепления на грунте из-за большой парусности навеса и возможности уноса ветром незакрепленного навеса.

В процессе эксплуатации необходимо не допускать накапливания снеговой шапки. Не допускать повреждений каркаса, а если это произошло, то проводить своевременный ремонт.

ОЧИСТКА И МЫТЬЁ ПОЛИКАРБОНАТНЫХ ЛИСТОВ.

1. Ополосните лист тёплой водой.
2. Промойте лист раствором мягкого мыла или бытовым моющим средством и тёплой водой, используя мягкую тряпку или губку для удаления грязи.
3. Ополосните холодной водой и просушите мягким тряпьем для удаления воды.



Никогда не используйте для чистки поликарбонатных листов абразивы или высокощелочные чистящие составы. Сухая протирка поверхности повредит защитный слой покрытия и сократит срок его годности. Никогда не трите поверхность поликарбонатных листов при помощи щеток, металлизированной ткани или другими абразивными материалами.



При дезинфекции навеса от возбудителей грибковых и бактериальных болезней не применять «серные шашки» во избежание коррозии каркаса.

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ НАВЕСА



В процессе сборки будьте внимательны! Детали имеют острые углы. Остерегайтесь порезов! Работы проводить в защитных перчатках.

ВВЕДЕНИЕ

1. Общий вид каркаса представлен на **рис.1**. Каркас собирается из профильных нумерованных деталей. Средние полки профиля обращены к покрытию.
2. → - стрелка указывает направление установки согласно схемам в инструкции.



В некоторых деталях остаются свободные отверстия, являющиеся следствием однотипности деталей.



Не нарушайте инструкцию! Не устанавливайте болты с гайками без шайб, - это ведёт к снижению прочности каркаса!

ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ НАВЕСА «ФЕРМЕР»

- Узлы сборки обозначены буквами и показаны на рисунках. Сборка навеса осуществляется с помощью болтов М6, гаек, шайб, саморезов и др. Стыки выполняются наложением деталей и скреплением по отверстиям. Болты, гайки и шайбы устанавливать по всем местам указанным в инструкции.
- Сборка навеса представлена поэтапно, на каждом этапе показаны узлы сборки «до» и «после». На рисунках узлов не показаны гайки с шайбами, которые устанавливаются с внутренней стороны профиля.
- При сборке будьте аккуратны, чтобы не повредить детали, т.к. до окончательной сборки они не имеют достаточной жёсткости.

Используйте дополнительные инструменты для сборки:

- гаечный ключ 10;
- шурупверт;
- дрель со сверлом $\varnothing 6,5$;
- стремянка высотой 3м;
- электролобзик;
- нож.

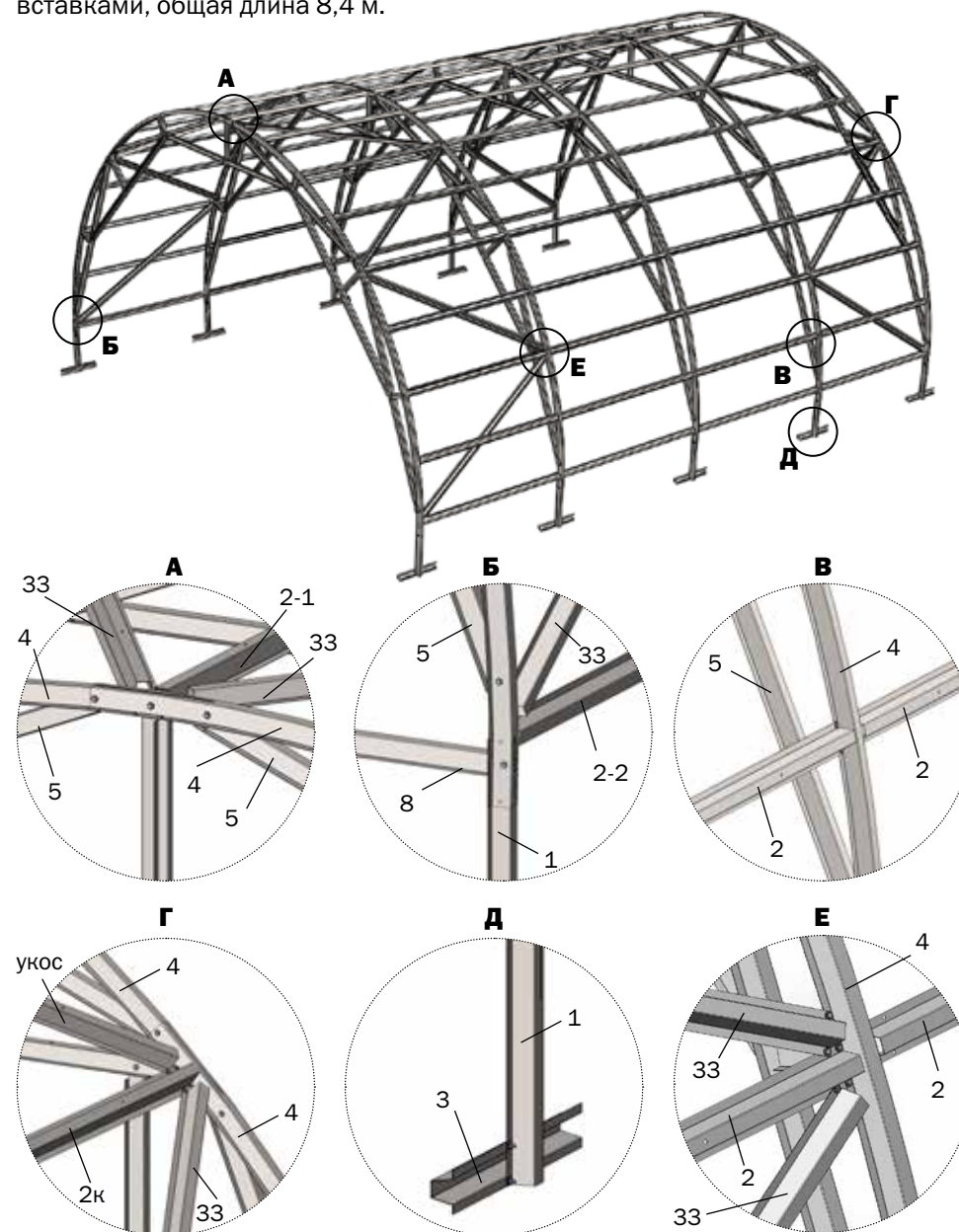
ПОРЯДОК СБОРКИ

| Этап | Наименование | стр. |
|------|---|------|
| 1 | Сборка силовой дуги | 9 |
| 2 | Установка прогонов на силовую дугу | 11 |
| 3 | Сборка торцевой секции, установка укосов продольной жесткости | 12 |
| 4 | Установка торцевых секций | 13 |
| 5 | Наращивание длины каркаса вставкой и присоединение второй торцевой секции | 14 |
| 6 | Установка покрытия | 15 |

ОБЩИЙ ВИД КАРКАСА НАВЕСА, УДЛИНЯЕМОГО ВСТАВКАМИ

Рис. 1

Общий вид навеса с двумя вставками, общая длина 8,4 м.



ОБЩИЙ ВИД КАРКАСА НАВЕСА, УДЛИНЯЕМОГО ВСТАВКАМИ

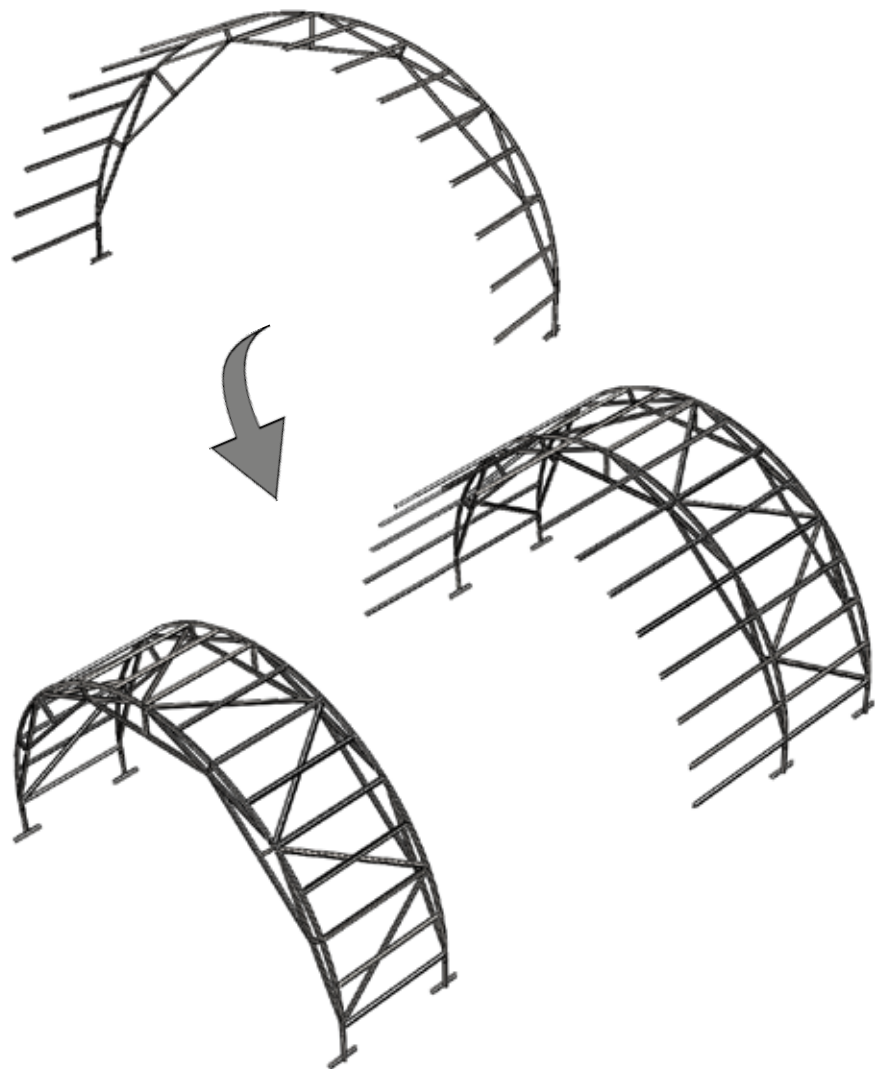


Рис. 1а

ОДНА «ВСТАВКА»
удлиняет теплицу на 2,13 м.
Количество вставок для навеса не-
ограничено

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ

ЭТАП 1

Сборка силовой дуги

Сборка силовой дуги осуществ-
ляется в горизонтальной
плоскости аналогично сборке
торцевой стенки (рис. 2.1-2.4).

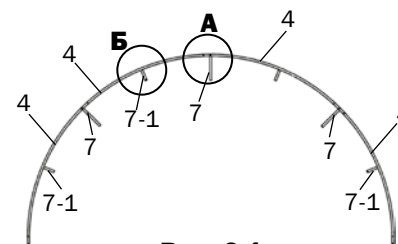


Рис. 2.1

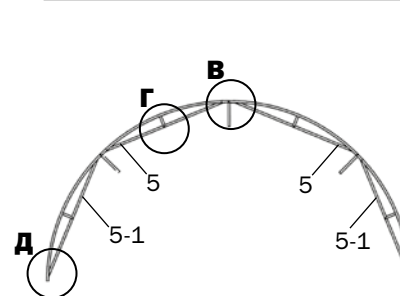
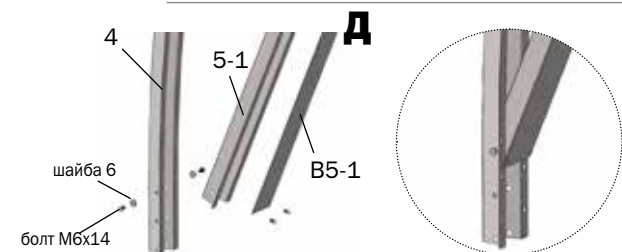
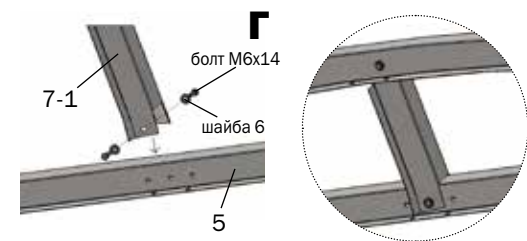
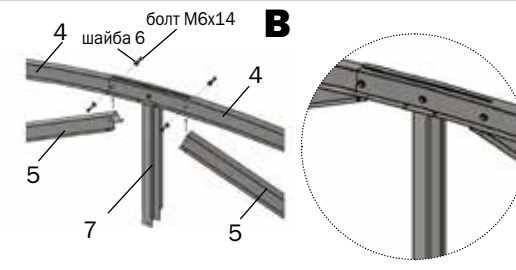
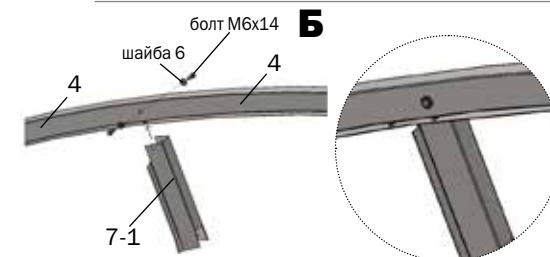
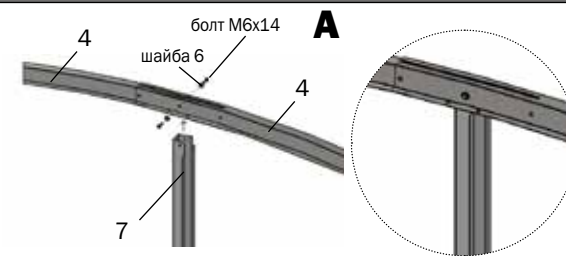
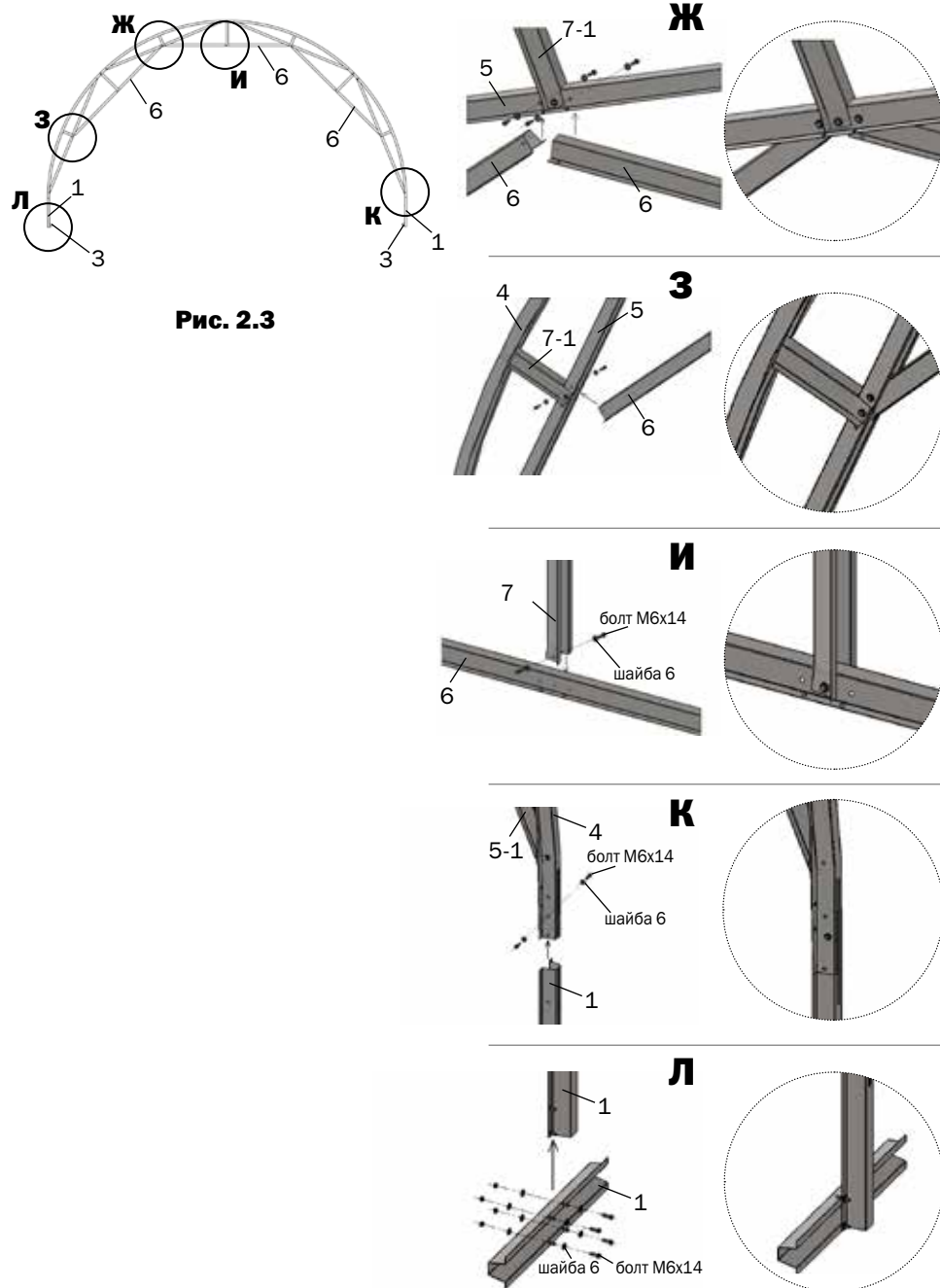


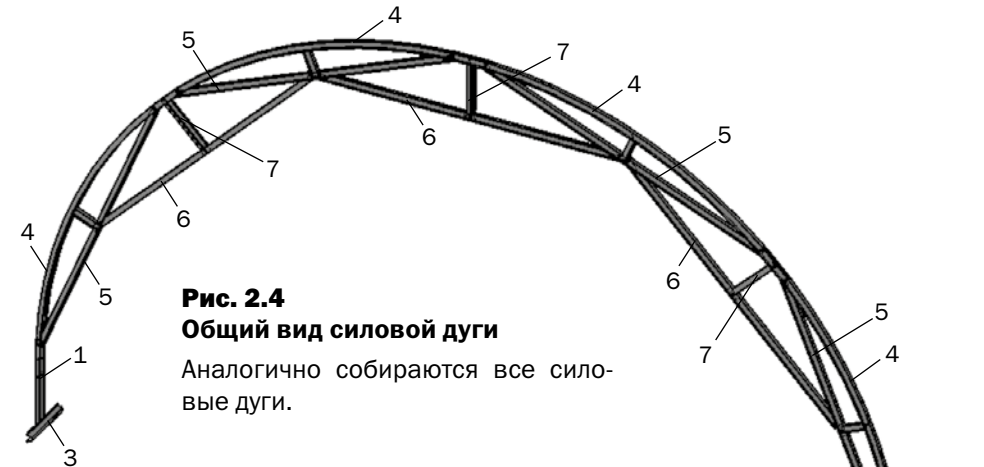
Рис. 2.2



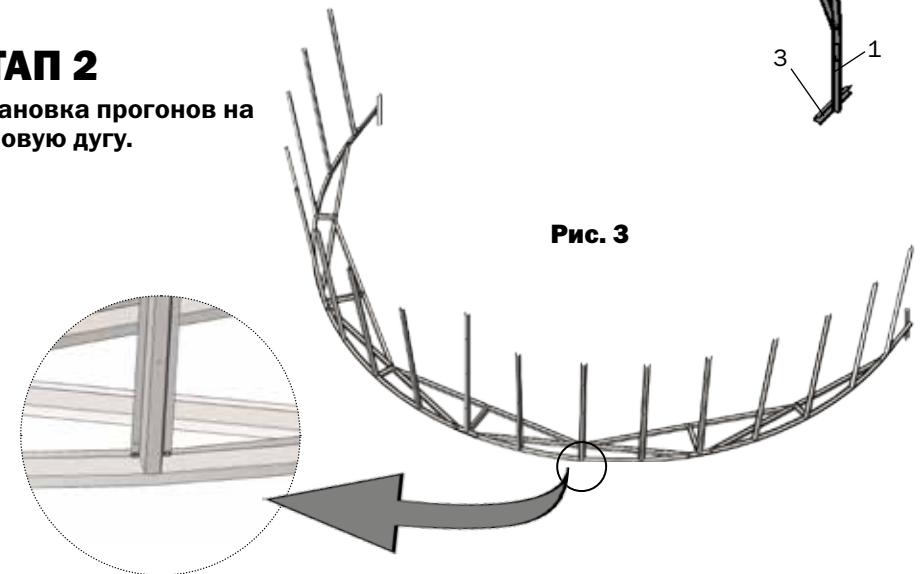
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ



ЭТАП 2
Установка прогонов на силовую дугу.



Сборка осуществляется согласно **рис. 3**. Собранный силовая дуга остается в горизонтальной плоскости. К дугам **4** и балкам **20** силовой дуги поочередно присоединяются торцевые прогоны **2-1** и **2-2** по боковым полкам профилей. Прогоны под действием собственного веса отклоняются от вертикали и торцом упираются в боковые стенки профилей дуг **4** (до последующей операции).

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ

ЭТАП 3

Сборка торцевой секции.

Сборка проводится согласно **рис.4.1**. Собранный вторая силовая дуга (60 кг) подносится к силовой дуге с установленными прогонами, поднимается на высоту торцевых прогонов и стыкуется с их верхними концами. Рекомендуется сначала соединить крайние и серединный прогоны.

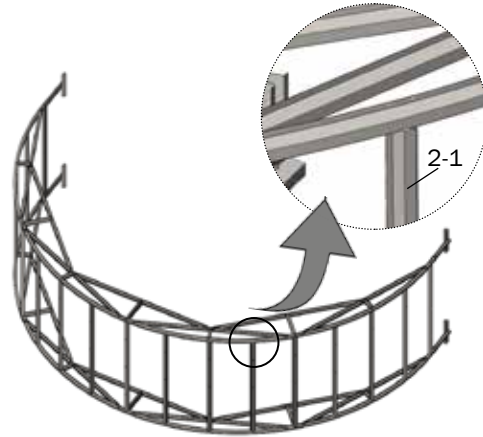


Рис. 4.1

Установка укосов продольной жесткости.

Аналогично собирается вторая торцевая секция.

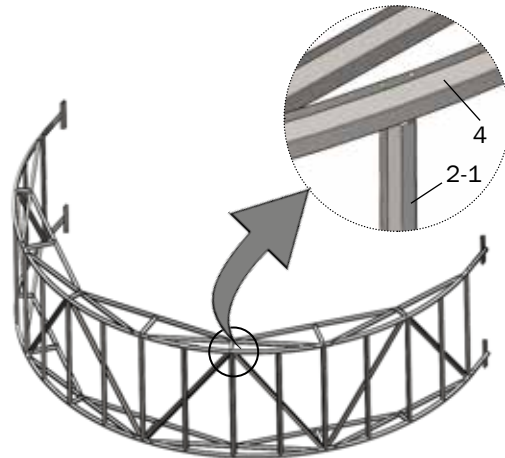


Рис. 4.2

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ

ЭТАП 4

Установка торцевой секции

В варианте установки навеса **без фундамента** на грунте выполняется разметка осей в соответствии с **рис. 5.1**. и выкапываются ямки глубиной 70 см под фундаментные стойки со стопами.

В варианте установки навеса **на фундамент** в соответствии с **рис 5.1** на фундаменте устанавливаются крепежные уголки для последующего закрепления на них нижних концов дуг по **рис. 5.2** без фундаментных стоек и стоп.

Торцевая секция (вес около 200 кг) приподнимается и устанавливается в вертикальное положение на подготовленное место.

Аналогично устанавливается вторая торцевая секция.

Рис. 5.1

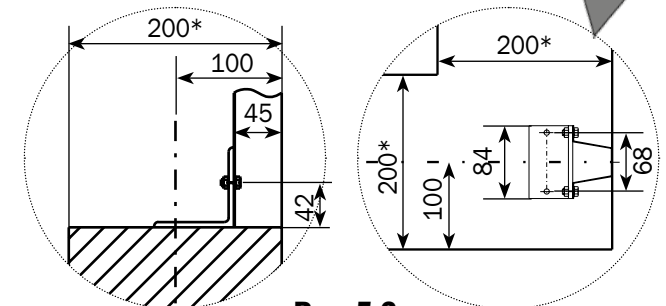
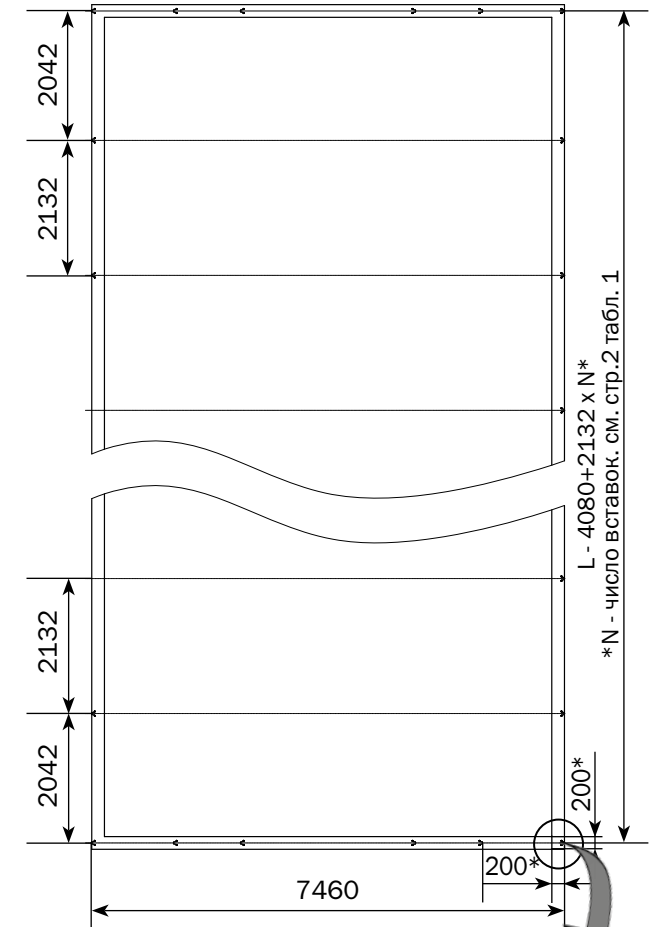


Рис. 5.2

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ УСТАНОВКИ

ЭТАП 5

Наращивание длины каркаса вставкой.

Собранная силовая дуга подносится к собранной торцевой секции на расстоянии основного прогона и присоединяется к ней с помощью основных прогонов **2** и **2-3** по боковым полкам профилей (**рис. 6**).

Рекомендуется сначала соединить крайние и серединный прогоны, воспользовавшись стремянкой. Следующая силовая дуга присоединяется к уже присоединённой силовой дуге и т.д. поочерёдно присоединяются все дуги.



Рис. 6.

Присоединение второй торцевой секции к каркасу.

Собранная вторая торцевая секция подносится к каркасу на расстоянии основных прогонов и с помощью них присоединяется к

каркасу. Рекомендуется сначала соединить крайние и серединный прогоны, воспользовавшись стремянкой. Выравниваются линии прогонов,

и фундаментные стойки засыпаются грунтом. Грунт уплотняется. При необходимости выравнивание повторяется.

УСТАНОВКА ПОКРЫТИЯ

ЭТАП 6

Установка покрытия



Установку покрытия выполнять после закрепления каркаса на грунте. Резку лучше выполнять электролобзиком, а можно и ножовкой с мелким зубом.



Сотовый поликарбонат устанавливается строго определенной стороной наружу (к солнцу), имеющей защитный слой (обязательно уточняйте это при покупке или перед установкой). Защитный слой обычно имеет сторона с надписями на транспортировочной плёнке. С другой стороны листа плёнка прозрачная. После разметки листа, но до его разрезки, сделайте пометки защитной стороны листа на каждом куске: после снятия транспортировочной плёнки стороны листа визуально не отличаются. Транспортировочная плёнка снимается с обеих сторон непосредственно перед закреплением покрытия на каркасе.

КРЕПЛЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Верх навеса покрывается листами 12х2,1 м.

Стыки панелей соединить разъемным профилем (крышка+база)

рис.7.2. База крепится на дуге **4** болтами.

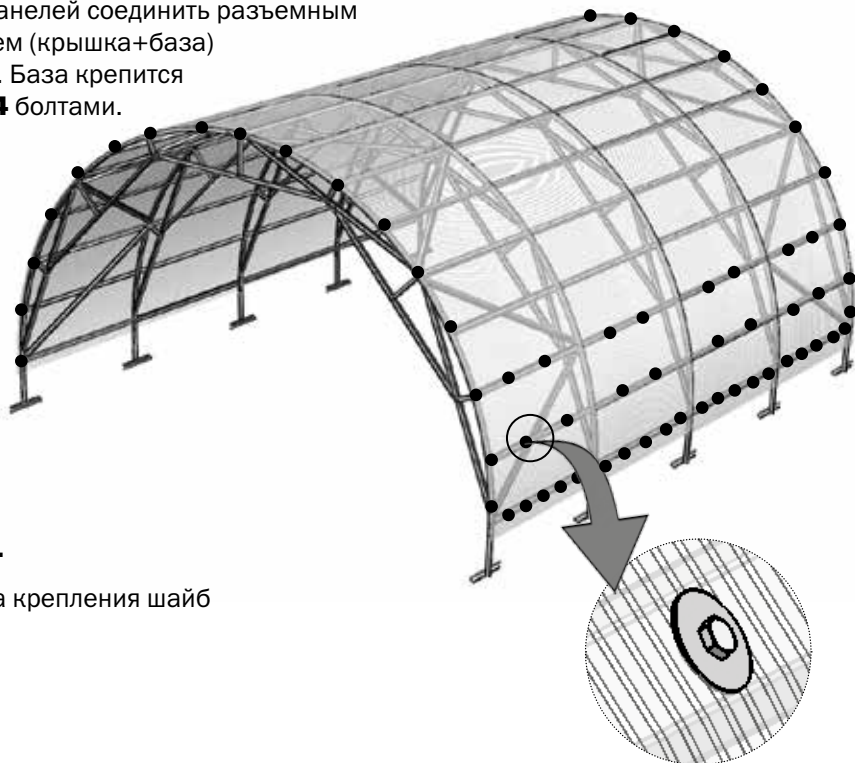


Рис. 7.1

● - места крепления шайб

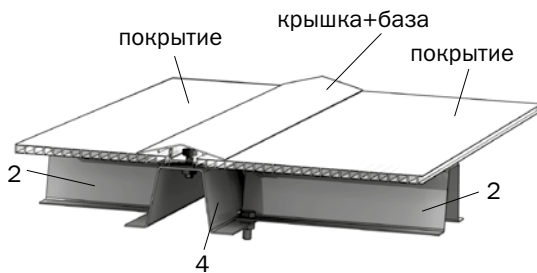


Рис. 7.2